

SUPER DIACUT MACHINE

TYPE SD-40
50C

中口径門型切削機 (サーキュラ・ソー)



写真はSD-50C-13尺挽き

- 振動、騒音を押える重量
- 重切削に耐える剛性
- 従来機にて実証された耐久性
- ユーザー本位の高い操作性

《代理店》

KAWAI TEKKO CO.,LTD.

SUPER DIACUT MACHINE

中口径門型切削機 SD-40C・SD-50C

本機の特徴

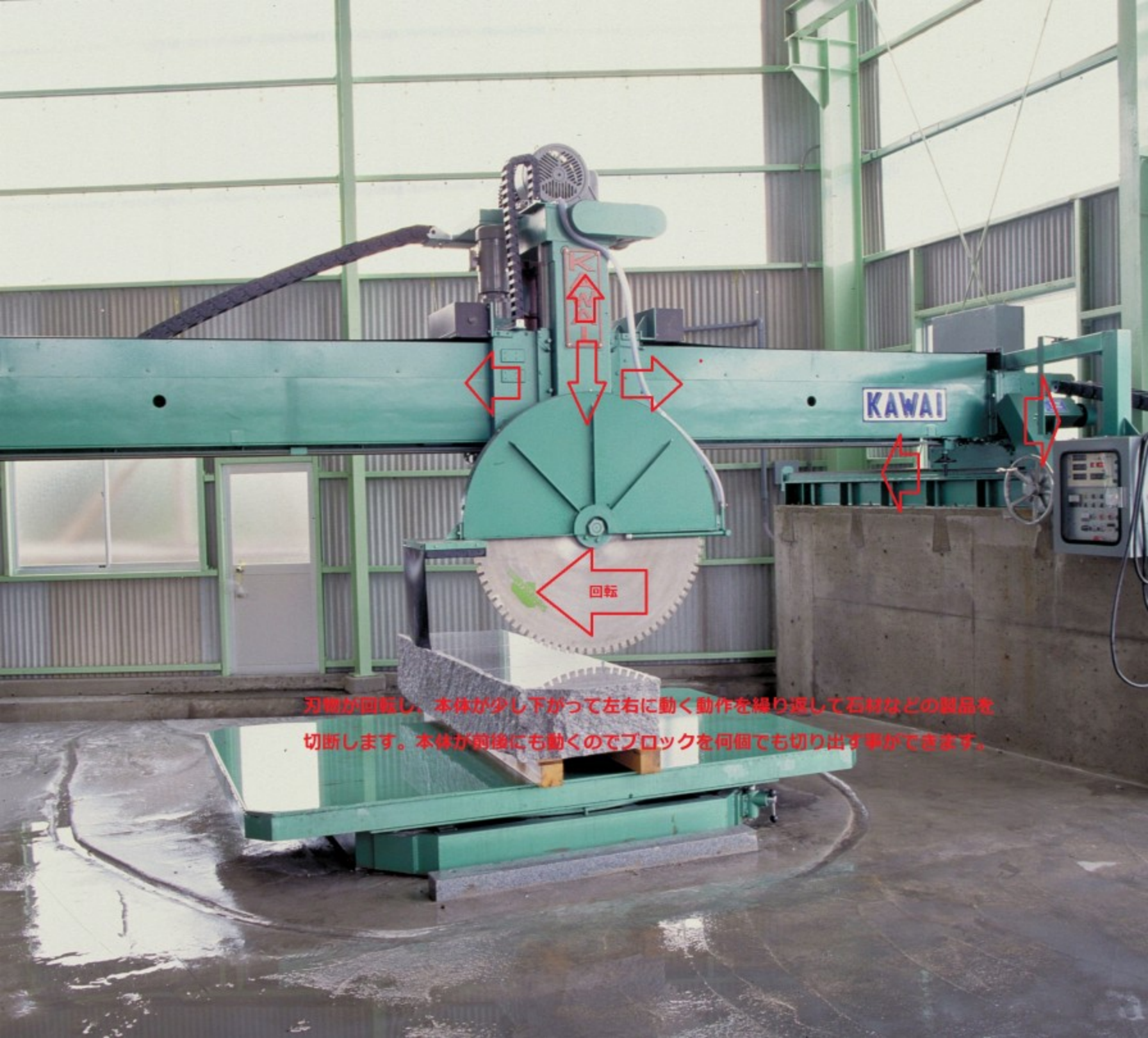
- (1) 高精度に加工された大型クロスレールは、高剛性、低振動、低騒音、更にブレードライフを伸ばす為、クラス最高の重量をもたせています。
- (2) クロスレール上のシレー(刃物台)は精密加工されたVと平型摺動面を油中走行し、上部巻取りカバーを装備していますので、長期間蛇行も無く安定した切削を維持します。(SD-50C、10、12、13尺は鑄鉄製クロスレール)
- (3) シレー(刃物台)走行は、ラックと無断变速モーターの組合せにより、スムーズに500～7200mm/分の送り速度が得られ、ラックギヤーの長期に亘る磨耗も調整可能な機構が組み込まれています。
- (4) 主軸回転駆動はギヤーボックス付の為、プーリーの出張りもなく、カッターボスまでの切込みに制限はありません。(SD-50Cのみ)
- (5) 内側操作盤、手元スイッチに依り集中操作が出来ます。
- (6) 新方式のスクイ切り工程を標準装備しています。

本体仕様

	SD-40C	SD-50C		SD-40C	SD-50C
使用ブレード径	42吋 max	50吋 max	上下送りモーター	0.75kW 1/20ギヤードB付	
主 軸 モ ー タ ー	全閉30PS (22KW)		前後送りモーター	0.75kW 1/10ギヤードB付	
ブレード回転数	550RPM	410RPM	左 右 送 り 速 度	500～7200mm/分	
ブレード取付寸法	中心50.8φ センターロック(PCD-130φ 6-M12付)		上 下 送 り 速 度	(60Hz)540mm/分 (50Hz)450mm/分	
ブレードフランジ径	200φ	210φ	前 後 送 り 速 度	高速4500mm/分 低速100mm/分	
左右ストローク	10尺挽き 3300mm	10尺挽き 3400mm	デジタル(定寸割出)	標準装備3段(尺寸、mm 設定可)	
	12尺挽き 3900mm	12尺挽き 4000mm	手 元 ス イ ッ チ	上下、左右、本体走行(2段)	
	13尺挽き 4200mm	13尺挽き 4300mm	給 水	水用電磁弁、フロースイッチ(水流検出用)	
上下ストローク	550mm	700mm	テ ー ブ ル	2000×3000回転台(4点ノッチ付)	
前後ストローク	標準仕様 2900mm(4mレール)		本体高さ(基礎含)	3600mm	4050mm
左右送りモーター	0.75kW 1/50ギヤード(無断变速)		本体左右(基礎巾)	5650mm(10尺)	6050mm(10尺)

	SD-40C	SD-50C
総 重 量	7.5ton(10尺挽き)	8.5ton(10尺挽き)

※この仕様は、機械の改良・進歩のため予告なしに変更する事があります。



刃物が回転し、本体が少し下がって左右に動く動作を繰り返して石材などの製品を切断します。本体が前後にも動くのでブロックを何個でも切り出す事ができます。