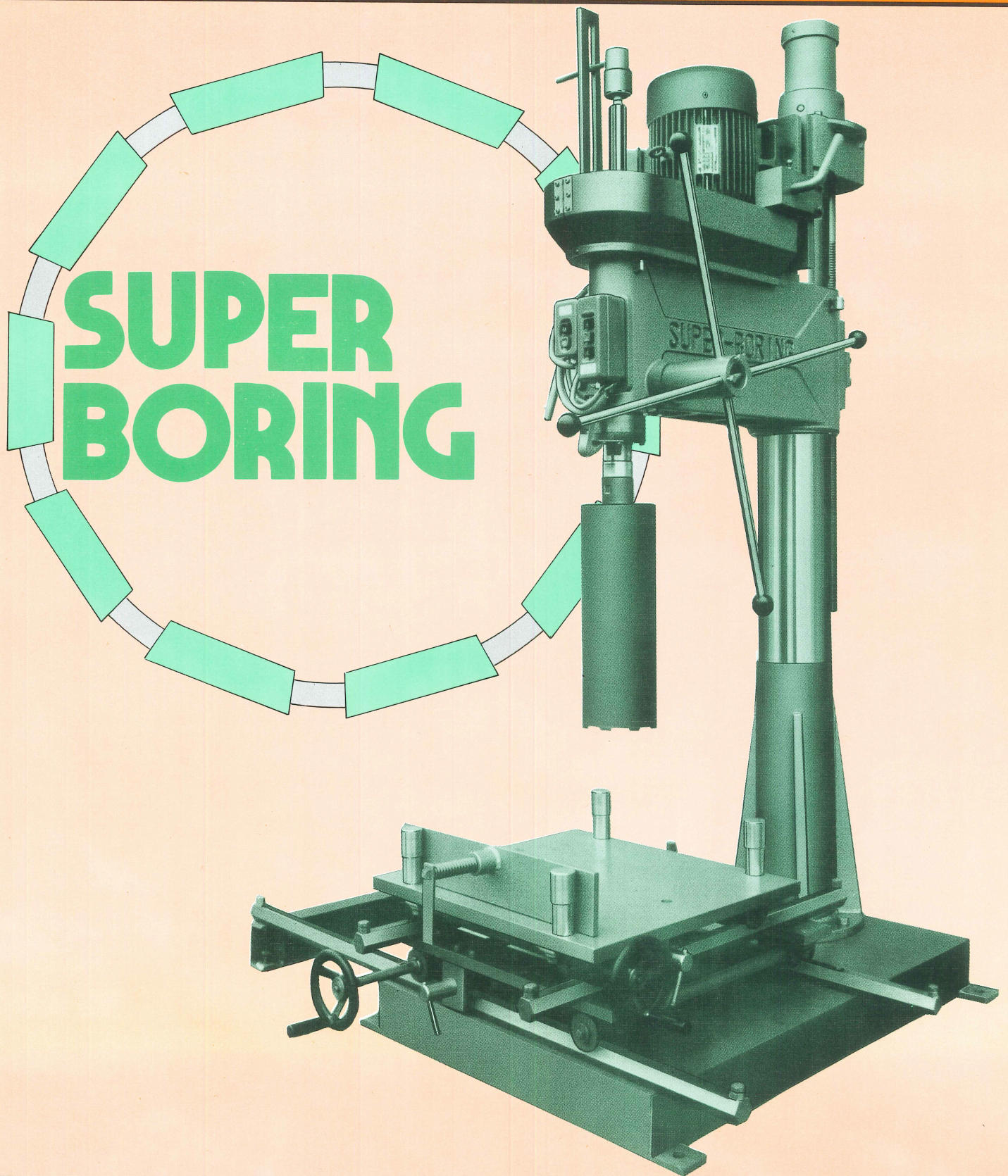


スーパーボーリング SB-200 (石材穴掘機)



製造元

河合鉄工株式会社

(代理店)

スーパーボーリング

石材穴掘機 SB-200型

本機は小型ながら、他の河合式機械同様高品質、高精度の加工がされており、安定且つ高能率な穴掘切削作業が出来るよう開発された石材穴掘機です。

本機の特徴

1. テーブルが前後、左右に単独に動き、左側ヘレールが延長されているため、位置合せ、加工物の積み降ろしが容易にできます。
2. 主軸回転数は、ベルト掛換式にて、2段変速できます。
3. 注水は主軸上部の回転バルブから行ない、バルブの故障も少なく、加工時にホースなどが苦になりません。
4. 主軸上下は従来の巻きバネを排し、ラッチ式とし、切り込みハンドルは通し棒式により長く(大きく力が作用する)できるよう変更されております。

■仕 様

主 軸 モ ー タ ー	3.7kw 4P (ヨコ全閉)
上 下 モ ー タ ー	0.2kw 4P $\frac{1}{20}$ (タテ全閉)
アーム上下ストローク	720㎜
主軸部上下ストローク	180㎜
主軸からボールまでの距離	470㎜
テーブル面からビット 取付部までの距離	250㎜～970㎜
据 付 寸 法	高さ 2,100㎜
	前後 1,200㎜
	左右 1,500㎜

主 軸 回 転 数	50Hz	580RPM	990RPM
	60Hz	610RPM	1,120RPM
最大ビット径	200φ		
ビット取付部	角ネジ1インチ(25.4φ)6山/インチ		
テ ー ブ ル	530㎜(前後)×580㎜(左右)		
前後ストローク	400㎜		
左右ストローク	540㎜+300㎜(左側)		
G L 以 上 の 高 さ	315㎜		
重 量	680kg		

※機械の仕様は改良のため、予告なく変更する事があります。

河合鉄工株式会社

カタログNo. I 2-0406H

先端の刃物が回転し、ハンドルを回すと、
刃物が下降して刃物の大きさと同じ穴が
あけられます。

