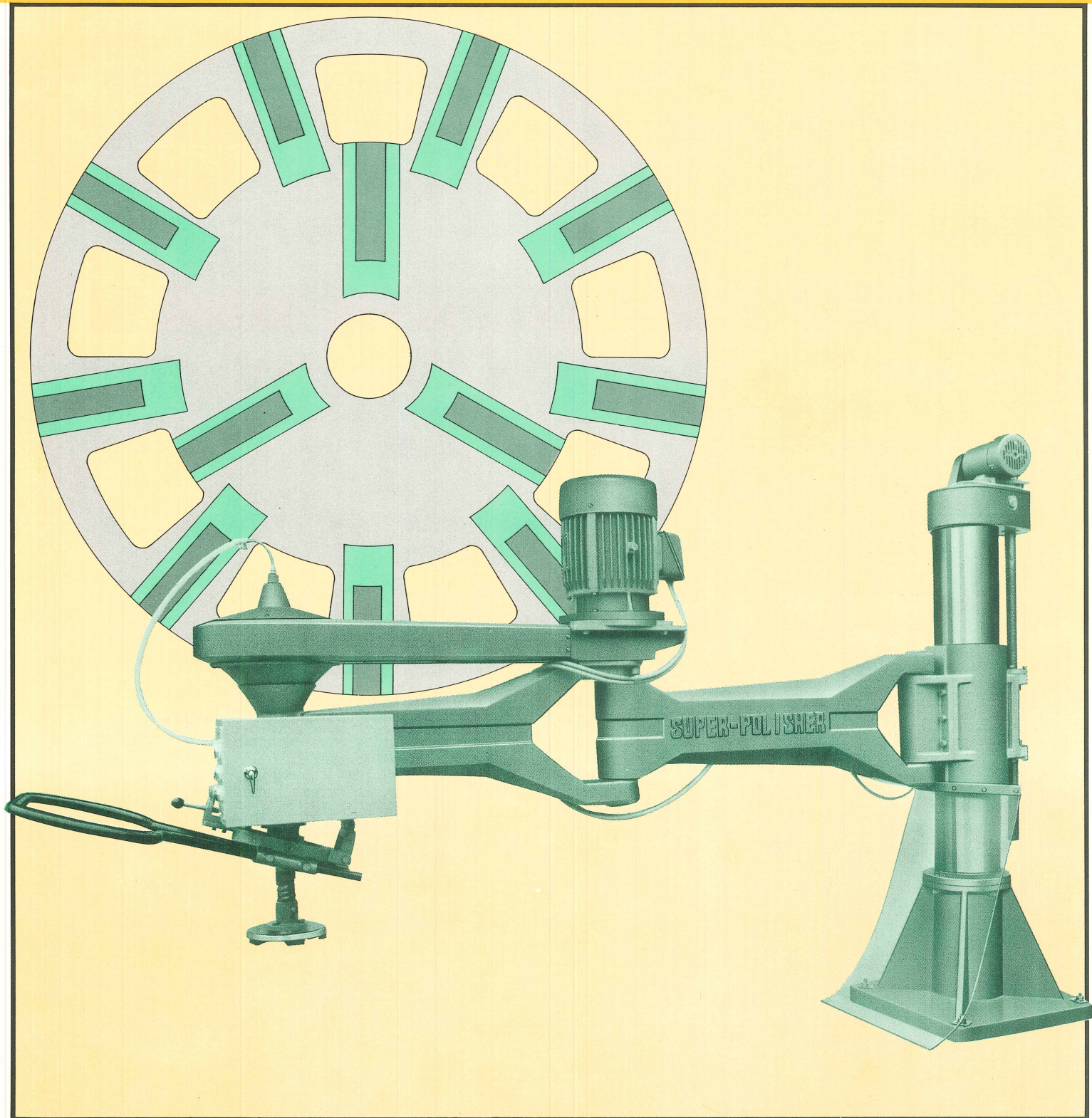


SUPER POLISHER

高速手動研磨機 ST-2型



製造元

河合鉄工株式会社

(代理店)

スーパーポリッシャー

高速手動研磨機 ST-2型

本機はユーザー各位のご要望に応じて、高能率、および省力化を目的として、弊社20年余の工作機械製造技術を加えて開発され、特にダイヤモンド工具の寿命、性能を充分に発揮出来るように設計・製作した、自信をもっておすすめできる高速手動研磨機です。

本機の特徴

1. 各品部の重量バランスを考慮し、剛性を充分もたせてありますので、作業中の振動や反動は少なく、ムラなく、生々とした研磨面を作ることができます。
2. 主軸駆動は極数変換モートルの採用により、手元操作スイッチにて素早く回転数変換ができます。
3. 主軸部は、高速用ベアリング、グリス潤滑封入式によりオイル漏れはなく、機械各部は機構的に簡素化され、精度、耐久性は抜群です。
4. 主軸中心部より注水する方式で、カッター交換はワンタッチ。また、改良を重ねたボス取付部及びスプリングは適当な研磨圧を維持できます。

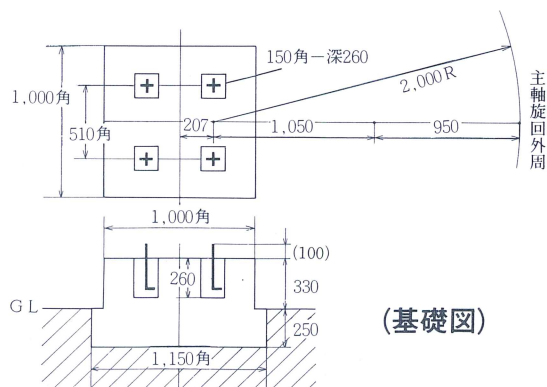
仕様

	ST-2型		
主軸モーター (タテ型全閉)	3.7kw 2P/4P		
回 転 数 (R P M)	50Hz	760	380
	60Hz	920	460

加工範囲

床面からの加工物高さ (基礎高さ330mm)	500mm (1尺7寸) ~ 1,150mm (3尺8寸)
最大研磨範囲 (最良の位置にセッ トした場合)	300mm (1尺) × 3,600mm (12尺)
	750mm (2.5尺) × 3,000mm (10尺)
	900mm (3尺) × 2,700mm (9尺)
	1,050mm (3.5尺) × 2,400mm (8尺)
	1,200mm (4尺) × 1,800mm (6尺)

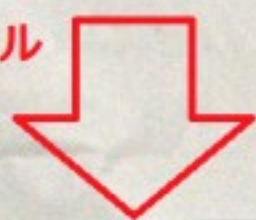
上下モーター	0.4kw4P ヨコ全閉
上下ストローク	650mm
本体高さ (最上端)	2,100mm
砥石取付部 寸法	ビッチ円径77φ 3等分又は2等分(ボルトM8)
重 量	800kg



※この仕様は機械の改良、進歩のため変更する事があります。

河合鉄工株式会社

ハンドル



この部分に研磨用のバフを取り付けて、回転させます。
ハンドルを持って本体を動かし、石材などを研磨します。

