

# SUPER AUTO HANDCUT MACHINE

TYPE SH-BE  
DE

## ハンドカット自動(手動兼用)型



写真はSH-BE-4.5尺-1000×1000(1000角回転台付)  
延長レール付(オプション)

《代理店》

KAWAI TEKKO CO.,LTD.



# SUPER AUTO HANDCUT MACHINE

## ハンドカット自動(手動兼用)型

### 本機の特徴

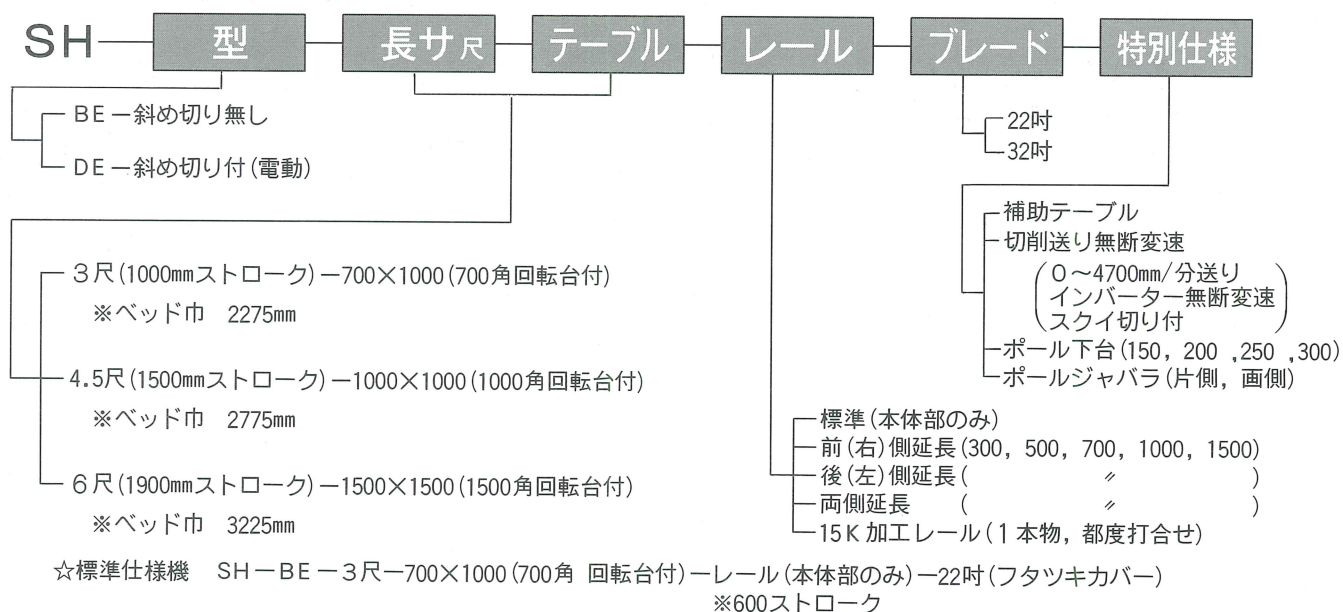
- (1) 門型構造の為、機械の剛性は抜群で振動が少なく、安定した切削ができます。
- (2) 本体、ベットが一体構造の為、特別の基礎工事は不要です。納入後、すみやかに機械を使用できます。
- (3) 切削送りは、ラック方式に変更され、潤滑油の飛散、メネジの摩耗等がなくなりました。
- (4) 送りモーターのスライド(ワンタッチレバー)方式により、「手動」「自動」の選択ができ、用途に応じた切削が出来ます。
- (5) 自動切削時の電気制御は大型機と同様に加工が完了すると「ブレード回転停止→上昇→上昇停止」と本格的な制御を行ないます。
- (6) 自動切削にすると、手動式に比べ、ブレードの寿命も切削能率も上がり、作業が非常に楽になります。
- (7) 下記の豊富なバリエーションの中から、用途に合った機械をお選びいただけます。

### BE, DE 共通仕様

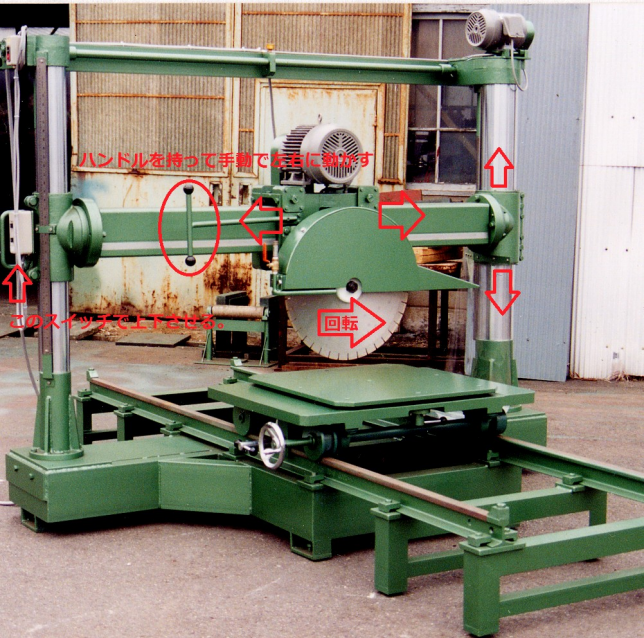
|          | 22吋仕様           | 32吋仕様                       |         | 22吋仕様                            | 32吋仕様               |
|----------|-----------------|-----------------------------|---------|----------------------------------|---------------------|
| 主軸モーター   | 3.7kw 4P 全閉型    | 5.5kw 6P 全閉型                | 主軸回転数   | 1100RPM                          | 810RPM              |
| 上下送りモーター | 0.75kw 4P 全閉型   |                             | 上下速度    | 50HZ 500mm / 分<br>60HZ 600mm / 分 |                     |
| 切削送りモーター | 0.2kw 1/100ギヤード |                             | 切削速度    | 2800mm/分 固定                      |                     |
| ボス部寸法    | 標準              | 中心26φ<br>両フランジ センターロック      | 上下ストローク | 500mm                            | 560mm<br>(200H 下台付) |
|          | 特別              | 中心26φ<br>片フランジ PCD110φ 6-M8 | 本体高さ    | 2100mm                           | 2300mm              |

### DE (斜め切り) 仕様

|          |                    |         |           |
|----------|--------------------|---------|-----------|
| 斜め送りモーター | 0.1kw 1/20ギヤード     | 斜めストローク | 180~200mm |
| 傾斜角度     | 0° (垂直) ~ 90° (水平) |         |           |



＜この仕様は、機械の改良・進歩のため予告なしに変更する事があります。＞



ハンドルを持って手動で左右に動かす

↑  
このスイッチで上下させる。

回転