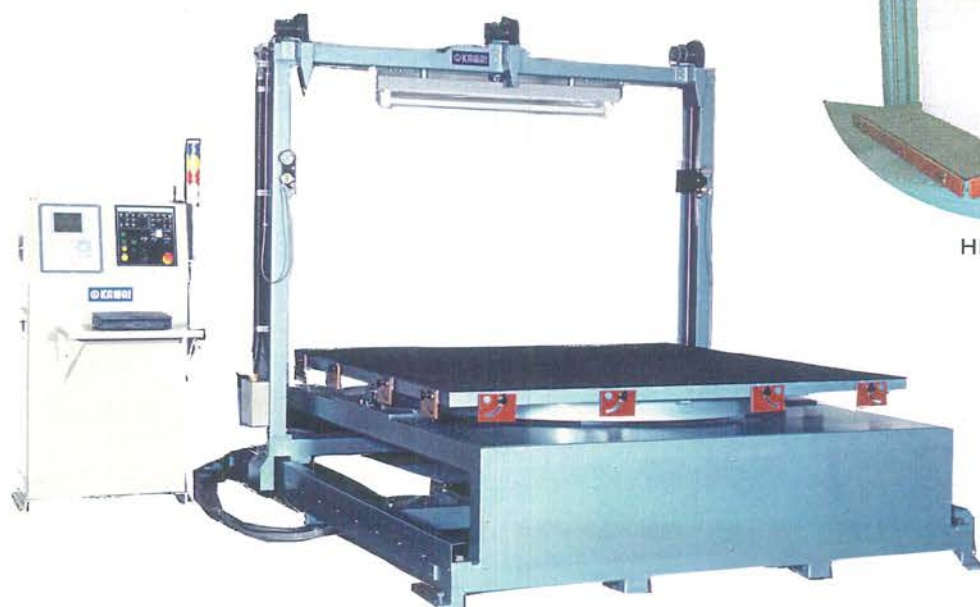


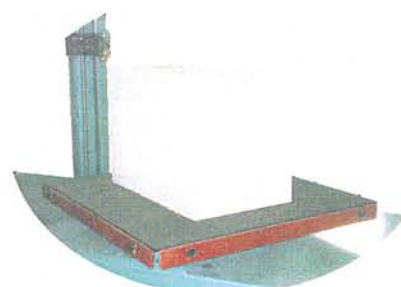
## Hi-Cut NCマシーン

### 発泡精密加工用

ニクロム専用本体走行のHNタイプを開発いたしました。  
 電動回転テーブルを装備することにより、移動などの手間  
 をかけずに、より複雑な加工も可能としました。  
 好評をいただいている従来のHYKタイプと同様、複雑な  
 形状を正確にカットします。

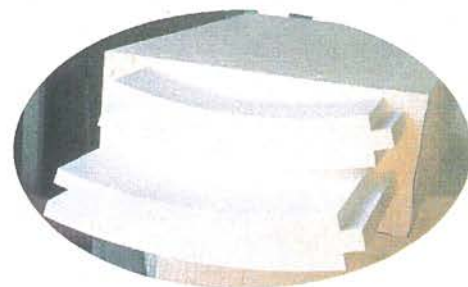


HN2000-1NC-TA



HN1000 回転テーブル

### ◆ 複雑な形状を正確にカット

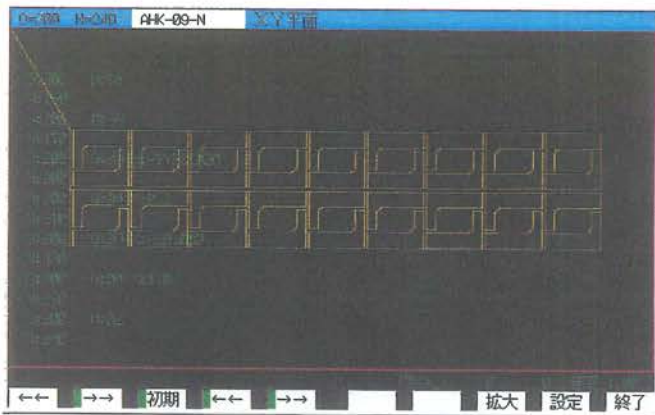


## ■機械の特徴

- 1・2軸サーボによるNC制御。
- 2・ニクロム冷却ファンの風量は操作盤上のボリュームで調整が行えます。
- 3・ニクロム熱量は、加工製品に合わせ操作盤で調整が行えます。  
また、ニクロムの電流値はCRT上に表示され、自動加工中はニクロムの断線や過電流を監視し、異常の場合は自動的に機械を停止させます。
- 4・電動回転テーブル（ $\phi$ 300）を使用することにより、4面の連続カット及びより複雑な加工が自動で行えます。（回転を行うことにより加工品の移動が必要ありません）

## ■NCの特徴

- 1・NCプログラムは機械操作盤から直接入力や加工プログラムの読み出しが可能です。また、パソコン（NEC-PC98、DOS対応）でプログラムの製作が行えますので、設計室や事務所など机上でプログラムを作成し、動作確認後に機械へ転送が行えます。
- 2・パソコン上のプログラムはどのように動作するか“軌跡”で確認でき、プログラムの動作の不安はありません。
- 3・加工のプログラムはパソコンからHD、FDに保存でき、プログラムは無限大に製作できます。



パソコンで動作の軌跡を表示した状態



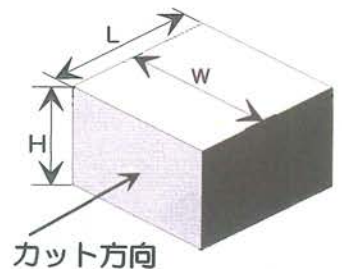
パソコンでのプログラム送受信

## ■機械種類

型 式	加 工 範 囲	回 転 テー ブ ル
HN1000-05NC-□□	650H×1050W×2050L	1050角
HN1000-1NC-□□	1050H×1050W×2050L	1050角
HN2000-1NC-□□	1050H×2050W×2050L	2050角

□□ は手動回転テーブル付き    □△ は電動回転テーブル付き

単位：mm



HNタイプで、直線の横、縦を自動でカットする  
クロスカット機 HN2000-1Dもあります

※この仕様は、機械の改良・進歩のため予告なしに変更する事があります。

# KAWAI



## 河合鉄工株式会社

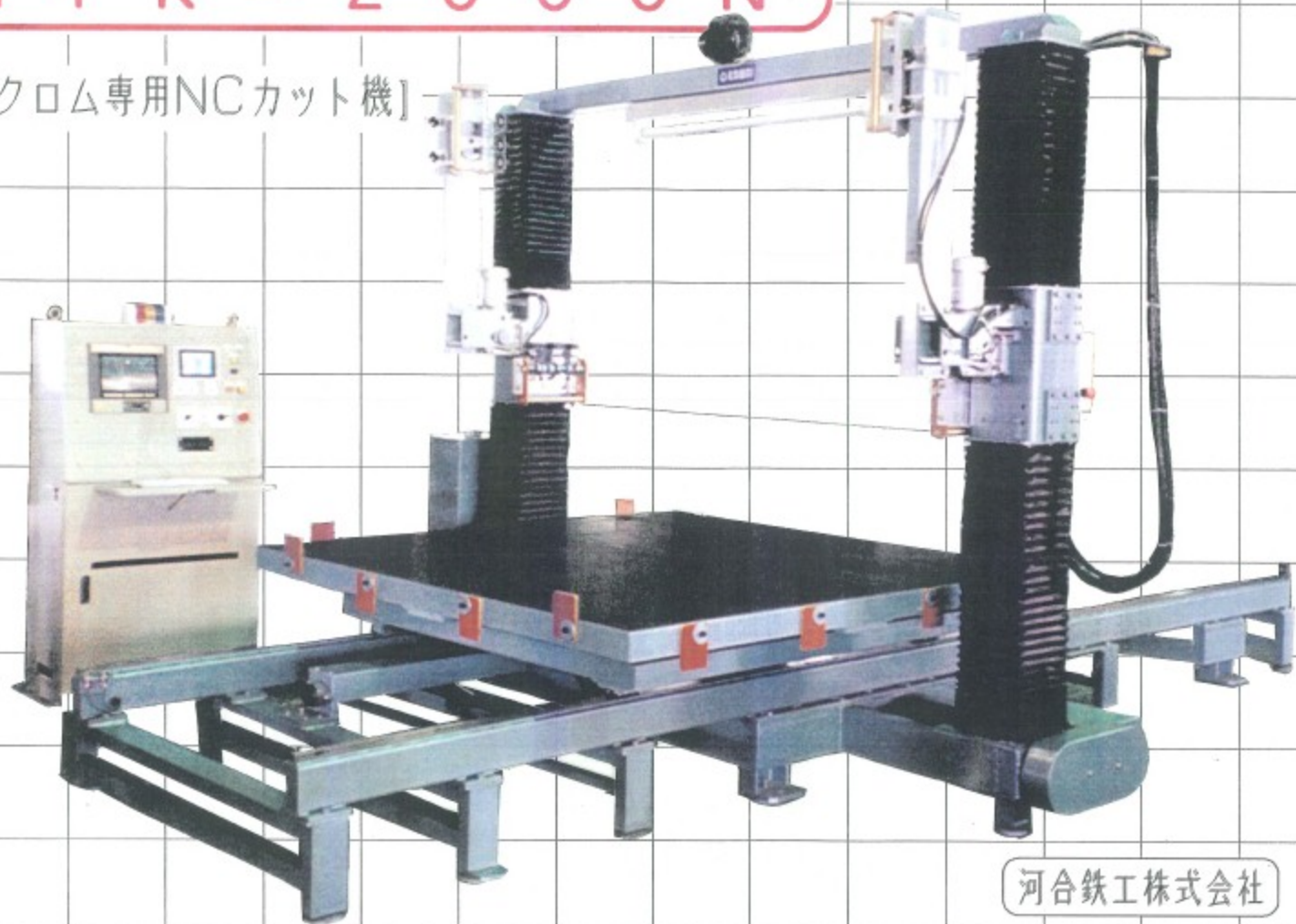
愛知県西尾市上矢田町郷前80番地  
〒444-03 TEL (0563) 59-8171(代)  
FAX (0563) 59-8175

代理店



HYK-2000N

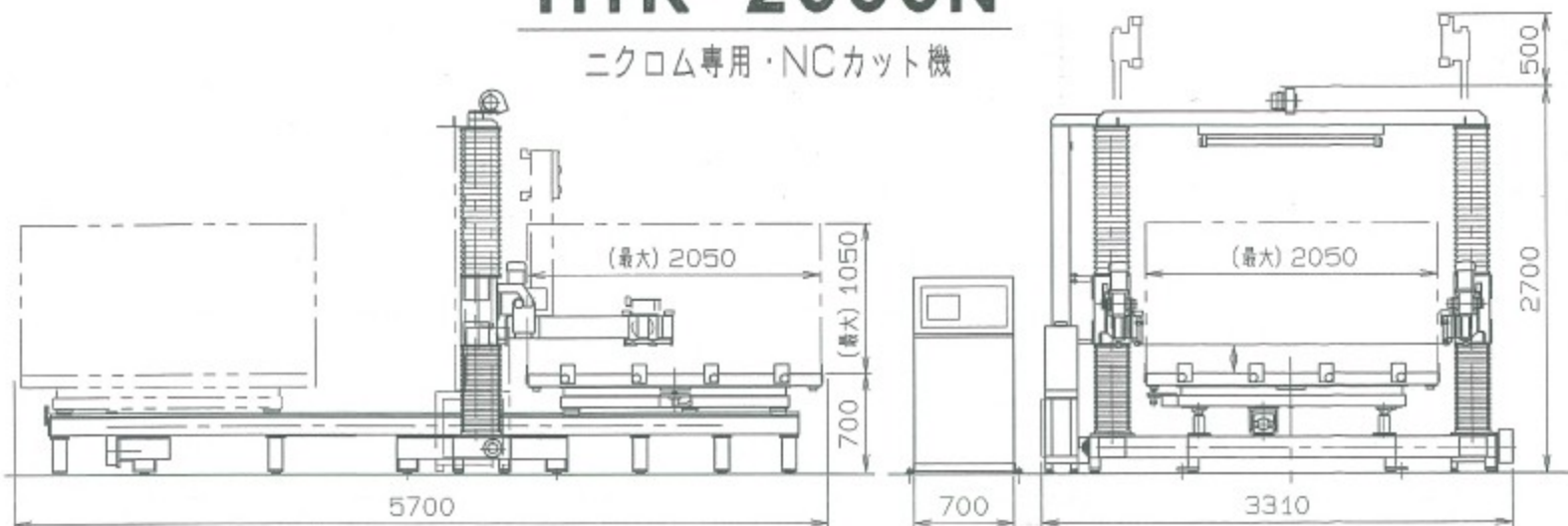
【ニクロム専用NCカット機】



河合鉄工株式会社

# HYK-2000N

ニクロム専用・NCカット機



## 《仕様》

上下送り (Y軸) モータ	1500W ACサーボ B付
テーブル送り (X軸) モータ	500W ACサーボ B付
ニクロムアームモータ	100W ギヤード B付 ×2基
冷却ファンモータ	0.1A×8基、中央150W×1基
上下 (Y軸) 送り	リニアレール+ボールネジ (早送り 5m/分)
テーブル (X軸) 送り	リニアレール+ボールネジ (早送り 5m/分)
ニクロム 張り数 (オプション)	2本/本体側 + 2本/アーム側 (自動線張りスライスユニット装着可能)

※機械の仕様は、改良のため予告なく変更する事があります。

## 河合鉄工株式会社

T444-0313

愛知県西尾市上矢田町郷前80

TEL 0563 (59) 8171

FAX 0563 (59) 8175





電線を張ったアームが上下左右に移動して加工します。

動きはプログラム制御で、直線、円弧の組み合わせでどんな形でも加工することができます。